



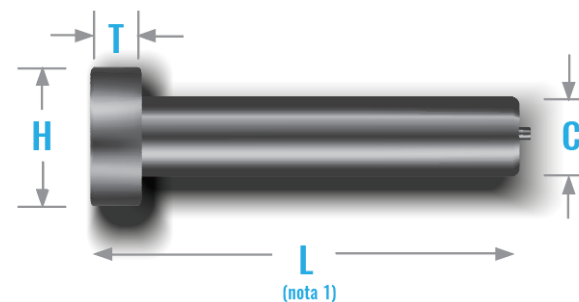
**La Casa de los Tornillos**  
de Guadalajara SA de CV

Av. Lázaro Cárdenas 107 Ote. Col Ferrocarril  
Guadalajara, Jal. México CP 44440  
CTG690201KM3  
Tel 33 3812 6655

[contacto@casatornillos.com](mailto:contacto@casatornillos.com)  
[www.casatornillos.com](http://www.casatornillos.com)

# PERNO SOLDABLE O DE CORTANTE AWS D1.1 Tipo B

## FICHA TÉCNICA



Diámetro del vástago (C)		Tolerancias en longitud (L)	Diámetro de la cabeza (H)	Altura mínima de la cabeza (T)
1/2	+0.000 -0.010	± 1/16	1 ± 1/64	9/32
5/8	+0.000 -0.010	± 1/16	1 1/4 ± 1/64	9/32
3/4	+0.000 -0.015	± 1/16	1 1/4 ± 1/64	3/8
7/8	+0.000 -0.015	± 1/16	1 3/8 ± 1/64	3/8
1	+0.000 -0.015	± 1/16	1 5/8 ± 1/64	1/2



[WWW.CASATORNILLOS.COM](http://WWW.CASATORNILLOS.COM)

<b>Aplicaciones</b>	Elementos de fijación, para la instalación de entrepisos metálicos (losacero y galvadeck). Éstos brindan un mayor soporte y rigidez al entrepiso.
<b>Material</b>	Se fabrican con barras estiradas en frío que cumplan con los requisitos de la norma ASTM A108, especificación para barras de acero al carbono con acabado en frío de los grados 1010 a 1020.
<b>Ferrule</b>	pieza cerámica resistente al calor utilizada al momento de la instalación del perno.
<b>Flux</b>	Se debe proporcionar un fundente desoxidante y estabilizador de arco adecuado para la soldadura con cada perno de 5/16 de diámetro o más.
<b>Grosor del material base</b>	Al soldar directamente al metal base, éste no debe ser más delgado que 1/3 del diámetro del perno. Al soldar a través de la plataforma, el diámetro del perno no debe ser superior a 2.5 veces el espesor del material base. En ningún caso se deben soldar montantes a través de más de dos capas de plataforma de metal.
<b>Límite elástico (0.2% offset)</b>	psi min: Tipo A: 49,000; Tipo B: 51,000
<b>Resistencia a la tracción</b>	psi min: Tipo A: 61,000; Tipo B: 65,000
<b>Alargamiento</b>	% en 2" min - Tipo A: 17%; Tipo B: 20% % en 5x de diámetro min – Tipo A: 14%; Tipo B: 15%
<b>Reducción del área</b>	% min- Tipo A: 50%; Tipo B: 50%

\*Notas:



1.- Tipo A deben ser de uso general de cualquier tipo y tamaños utilizados para fines distintos de la transferencia de cortante en el diseño de vigas compuestas y construcción.

2.- Tipo B deben ser montantes con cabeza, doblados o de otra configuración en 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" y 1" de diámetro que se utilizan como elemento esencial en el diseño y construcción de vigas compuestas.

