



# RONDANA PLANA INOXIDABLE 304

## FICHA TÉCNICA

Las rondanas planas de acero inoxidable siguen los mismos estándares dimensionales establecidos en la norma ASME B18.21.1, utilizada también para rondanas de acero estándar.

Esta norma define las tolerancias dimensionales y clasifica las rondanas en dos tipos principales:

Tipo A, con dos variantes: estrecha y ancha.

Tipo B, que se divide en tres variantes: estrecha, regular y ancha.

La diferencia entre estos tipos radica en su espesor y diámetro exterior. Las rondanas de serie estrecha son las más delgadas y pequeñas, mientras que las de serie ancha tienen dimensiones mayores. La serie regular se encuentra en un punto intermedio.

Aunque estas variaciones pueden parecer mínimas, el tipo de rondana suministrado puede depender del fabricante. Si las dimensiones son un factor crítico en la aplicación, es recomendable especificar con precisión el tipo y la serie requerida.

Las especificaciones detalladas sobre estas rondanas pueden encontrarse en el Industrial Fasteners Institute (IFI), Inch Fasteners Standards Book, dentro de la sección correspondiente a rondanas.

Dimensiones pra Rondana Planas Inoxidables tipo A										
Diámetro	Serie	A			B			C		
		Básico	Tolerancia		Básico	Tolerancia		Espesor		
			Plus	Min.		Plus	Min.	Básico	Plus	Min.
1/4	N	0.281	0.105	0.005	0.625	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051



1/4	W	0.312	0.015	0.005	0.734	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051
3/8	N	0.406	0.015	0.005	0.812	0.015	0.007	0.065	0.080	0.051
3/8	W	0.438	0.015	0.005	1.000	0.030	0.007	0.083	0.104	0.064
1/2	N	0.531	0.015	0.005	1.062	0.030	0.007	0.095	0.121	0.074
1/2	W	0.562	0.015	0.005	1.375	0.030	0.007	0.109	0.132	0.086
5/8	N	0.656	0.030	0.007	1.312	0.030	0.007	0.095	0.121	0.108
5/8	W	0.688	0.030	0.007	1.750	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108
3/4	N	0.812	0.030	0.007	1.469	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108
3/4	W	0.812	0.030	0.007	2.000	0.030	0.007	0.148	0.177	0.122
7/8	N	0.938	0.030	0.007	1.750	0.030	0.007	0.134	0.160	0.180
7/8	W	0.938	0.030	0.007	2.250	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136
1	N	1.062	0.030	0.007	2.000	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108
1	W	1.062	0.030	0.007	2.500	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136
1 1/8	N	1.250	0.030	0.007	2.250	0.030	0.007	0.134	0.160	0.108
1 1/8	W	1.250	0.030	0.007	2.750	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136
1 1/4	N	1.375	0.030	0.007	2.500	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136
1 1/4	W	1.375	0.030	0.007	3.000	0.030	0.007	0.165	0.192	0.136

## COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Elemento	T304	T316
Carbono	0.07	0.08
Manganeso (max.)	2.00	2.00



<b>Fósforo (max.)</b>	0.045	0.045
<b>Sulfuro (max.)</b>	0.030	0.030
<b>Silicio</b>	0.75	0.75
<b>Cromo</b>	17.50-19.50	16.00-18.00
<b>Niquel</b>	8.00-10.50	10.00-14.00
<b>Molibdeno</b>	-	2.00-3.00
<b>Nitrógeno</b>	0.10 max.	0.10 max.
<b>Cobre</b>	-	-
<b>Titanio</b>	-	-

## PROPIEDADES MECÁNICAS:

Tipo	Resistencia a la tracción (ksi) min.	Límite elástico (ks) min.	Elongación (%) min.	Dureza max
<b>T304</b>	75	30	40	201 HBW o 92 HRB
<b>T316</b>	75	30	40	217 HBW o 95 HRB

