



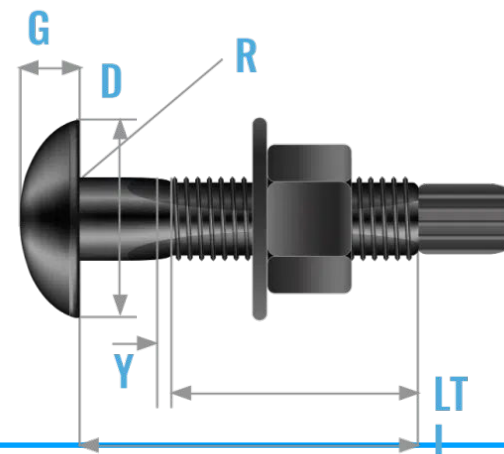
La Casa de los Tornillos
de Guadalajara SA de CV

Av. Lázaro Cárdenas 107 Ote. Col. Ferrocarril
Guadalajara, Jal. México CP 44440
CTG690201KM3
Tel 33 3812 6655

contacto@casatornillos.com
www.casatornillos.com

TORNILLO TENSIÓN CONTROLADA ASTM A325

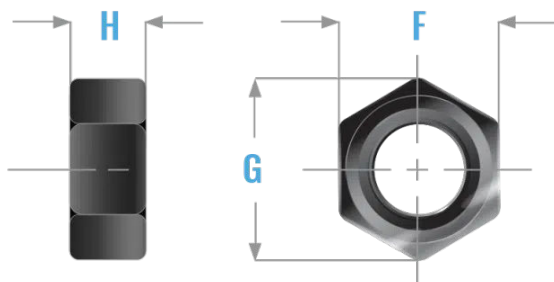
FICHA TÉCNICA



Diámetro	Diámetro del cuerpo (E)		Diámetro de la superficie de apoyo (D)		Altura (H)			Radio del filete (R)		Longitud de rosca (LT)	Longitud de rosca de transición (Y)
	Max	Min	Max	Min	Basic	Max	Min	Max	Min	Basic	Max Ref
5/8	0.642	0.605	1.181	1.102	25/64	0.403	0.378	0.062	0.021	1.25	0.22
3/4	0.768	0.729	1.417	1.338	15/32	0.483	0.455	0.062	0.021	1.38	0.25
7/8	0.895	0.852	1.654	1.535	35/64	0.563	0.531	0.062	0.031	1.50	0.28
1	1.022	0.976	1.900	1.771	39/64	0.627	0.591	0.093	0.062	1.75	0.31

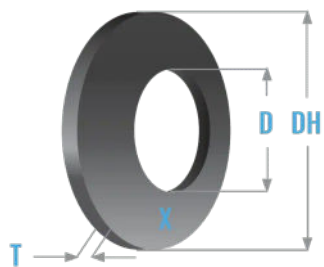


WWW.CASATORNILLOS.COM



Diámetro	Ancho entre caras (G)			Ancho entre esquinas (H)		Altura (H)		
	Basic	Max	Min	Max	Min	Basic	Max	Min
5/8	1 1/16	1.062	1.031	1.227	1.175	39/64	0.631	0.587
3/4	1 1/41	1.250	1.212	1.443	1.382	47/64	0.758	0.710
7/8	1 7/16	1.438	1.394	1.660	1.589	55/64	0.885	0.833
1	1 5/8	1.625	1.576	1.876	1.796	63/64	1.012	0.956





Diámetro	Diámetro exterior (D)		Diámetro interior (DH)		Grosor (T)	
	Nom.	Tolerancias	Nom	Tolerancias	Max	Min
5/8	1 5/16	-1/32, + 1/4	11/16	-0, + 1/32	0.177	0.122
3/4	1 15/32	-1/32, + 1/4	13/16	-0, + 1/32	0.177	0.122
7/8	1 3/4	-1/32, + 1/4	15/16	-0, + 1/32	0.177	0.136
1	2	-1/32, + 1/4	1 1/8	-0, + 1/32	0.177	0.136



Descripciones	Un sistema de fijación de tres piezas que consta de: 1) un tornillo de cabeza redonda con un truncado, una superficie plana y un punta de 24 lados al final de la rosca. La punta está calibrada para desprenderse una vez que se alcanza la tensión deseada; 2) Una Tuerca DH y 3) una rondana plana estructural		
Aplicaciones	Comúnmente utilizado en juntas de acero estructural en construcción pesada. Tiene varias ventajas sobre los tornillos estructurales tradicionales como: A) Ningún operador o herramienta puede apretar demasiado la fijación, B) la fijación puede ser visualmente inspeccionado: cuando la punta no está, la tensión es correcta, C) la instalación es más rápida, más fácil y realizada por una sola persona, D) el proceso de instalación es más silencioso.		
	Tornillo	Tuerca	Rondana
Material	Los tornillos tipo 1 deben estar hechos de acero al carbono, que se ajuste a las siguientes requisitos de composición química: Carbono: 0.25-0.58%, manganeso: 0,60 % mín., fósforo: 0,048 % máx.; Azufre: 0,058 % máx.	Las tuercas DH deben estar hechas de acero al carbono, que cumpla con las siguientes requisitos de composición química: Carbono: 0,40% mín, Manganeso: 1,00% máx., Fósforo: 0,040 % máx., Azufre: 0,050 % máx., Silicio: 0,040 % máx.	Las arandelas tipo 1 deben estar hechas de acero, que cumple con la siguiente composición química requisitos: Fósforo: 0,050 % máx., Azufre: 0,060 % máx.
Tratamiento térmico	Los tornillos tipo 1 se tratarán térmicamente mediante enfriamiento rápido en un medio líquido por encima de la temperatura de austenización y luego templado por recalentamiento a una temperatura de al menos 800 grados (F).	Las tuercas DH deben recibir un tratamiento térmico para cumplir con las propiedades mecánicas requeridas.	Las arandelas deben estar completamente templadas.
Dureza	5/8" – 1" – Rockwell C24-35	Rockwell C24-38	Rockwell C3845
Carga de prueba	5/8" – 1" – 85,000 psi	175,000 psi	
Fuerza de Rendimiento	5/8" – 1" – 92,000 psi		
Reducción del área	5/8" – 1" –120,000 psi min		

